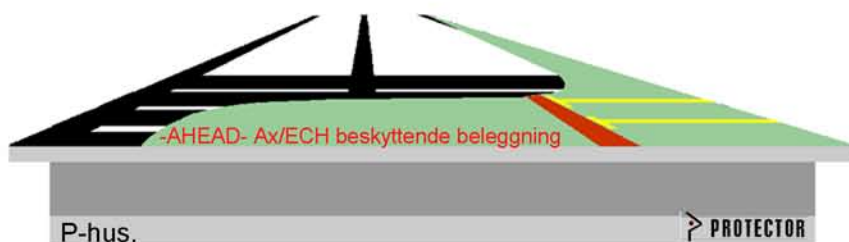


AHEAD® Ax/ECH

Avansert to-komponent, diffusjonsåpen, vanntett og slitesterk belegging basert på epoxy-sement modifisert copolymær bindemiddel og spesielt tilslag, påført på dekker med og uten ZEBRA anode.

Bruk: Parkeringshus, lasteramper, trapper, gangbaner og andre steder hvor man forventer sterk belastning og slitasje over tid.

Fordeler: Enkel i bruk.
Hurtigherdende.
Kan legges på fuktige underlag, samt på dekker uten diff.spørre
Utmerket motstand mot slitasje, slag og flere aggressive kjemikalier.
Fullstendig vanntett.
Diffusjonsåpen for vanndamp og anode-gasser.



Farver: Produktet leveres i 6 farver, (se kart)
Godkjent for beskyttelse av ZEBRA anode på mellomdekker, på toppdekker ute: vennligst forespør om tilleggsbehandling.

TEKNISK INFORMASJON.

Rengjøring og preparering av underlag: Husk: for å oppnå full styrke i belegget må fremgangsmåten følges.

Betongoverflaten skal rengjøres grundig ved blastring eller sandblåsing, kjemisk flekkjerning om nødvendig og støvsuging, før påføring av produkter starter opp. Reparasjoner skal være av strømaåpen type, godt komprimerte og herdet. Om ZEBRA anode skal påføres skal dekkoverflaten godkjennes: klar for anode. Etter at evt. ZEBRA anode er påført skal denne herde i noen dager og deretter primes med AHEAD Multiprimer minst dagen i forveien av start påføring tynt, dekkende lag med AHEAD Levelling layer og deretter AHEAD Ax/ECH i foreskrevet tykkelse. Multiprimeren skal påføres i ett tynt, men **fulstendig dekkende strøk**. Gulvfelter uten ZEBRA skal primes på lik måte, med samme produkt. anbefalt tykkelse primer: 0.05-0,1 kg/kvm. Dagen etter kan påføring av skrapelag med produkt AHEAD EC Levelling Layer (grått) utføres for å fylle all struktur, og dekke all anode og gulvflate. Dagen etter skal AHEAD ECH legges ut med avstandsribe i enten våt eller tørr heftmegler: AHEAD Multiprimer.

Miksing. Miksing skjer fortrinnsvis med ren, stor rotasjonsvisp påmontert kraftig halv-hurtiggående boremaskin eller ved annet utstyr som gir minst like stor mikse-energi. Det er viktig at miksekapasiteten er stor nok sett i forhold til den raske påføringen og herdingen. Se forøvrig instruksjoner på emballasjen. Flytende bindemiddel has i først, deretter tømmeres tørstoffet inn under kraftig miksing som foregår i > 3 min. Merk: alle sementkuler skal slåss sund og mixes.

Utlegging. Oppå ZEBRA: Produktet legges i en omgang i tykkelser mellom 3-8 mm. ECH tykkelse skal v samlet være minimum 3 mm, gjennomsnittlig tykkere i "høy-slitasje områder (innkjøring+ramper+ svinger) enn i rette kjørebane. Tykkelsesmålinger tas under utlegg + mengdekontroll. Det skal **straks** kastes sand over **VÅTT** produkt. Merk: sanden skal kastes i stor overhøyde (2-3 cm tykk sandlag) kontrollert og i oppovergående bue fra bøtte i armkroken, eller vha. sandkastemaskin. Hele ECH flaten skal være dekket med et tykk lag. Produktet kan også utlegges ved pumping + sandpåkast. Temp. ved utlegg: > +8 grader <+ 35 grader C. i betong. Uten ZEBRA: AHEAD AX/ECH legges direkte på multiprimet underlag i valgfri tykkelse. Dersom sand-overhøyde ikke holdes, vil mindre sand trenge ned, og slitestyrken på utlagt belegg vil gå ned.

Herding. Påse at de beste betingelser for herding er tilstede iht. herding av sementbaserte produkter forøvrig. Unngå, og dekk med plast / duk mot særdeles sterkt sollys og vinder som bidrar til for rask uttøring. Topping: Etter at produktet er tørt (minimum 4 timer) fjernes løs sand og dekket toppes med -AHEAD-Coating W i heldekkende strøki mengde **minimum 0,5 kg/kvm**, innkjøringen/ramper: ytterlige 0,2 kg tykkere + evt. PC Component til nivå: "nesten druknet sand", evt. anvendelse av 0,2-0,4 kg /kvm PC Component direkte på sandet ECH. Innhent instruks.

Rengjøring av ECH på verktøy gjøres med vann og umiddelbart mens produktet er vått.

Lagring og lagringstid: frostfritt, fortrinnsvis under + 25 grader C. max 1-2 år.

Forbruk: 9-10 kg ferdigblandet belegg pr kvm (ved ZEBRA KB)

Kompresjonstyrke: v 20 grader C: 7 dager 30N/mm², 28 dager 43 N/mm², Overflatestyrke blir betydelig høyere ved innmix av hard mandurax sand som toppes med epoxy. **Adhesjonstyrke:** opptil 3 N/mm²,

Vanndampdiffusjon: 1.12x10E-16 m/sec. 5mm EC/ECH "sandwich": 250 gram vanndamp pr. kvm. pr 24 t.

Helse og sikkerhet: Komponent A inneholder epoxy, kan føre til hudreaksjoner for sensitive personer.

Forøvrig som sementbaserte produkter. **Be om HMS datablad.**

Benytt alltid profesjonelt og tilpasset verneutstyr ved håndtering av materialene.

KAN BARE LEGGES AV GODKJENT PERSONELL.

Protector AS

Ringveien 6

3408 Tranby, NORGE

Tel : +47 32 22 08 10

Fax : +47 32 22 08 11

<http://www.protector.no>